

分类文件编辑与使用举例

这里假设 A 站是高压测试，仅有 2 个结果，即好与坏，分别用 BIN1 与 BIN2 表示，B 站不用，C 站是 DC 参数测试，其中 BIN1-4 为 4 个良品结果，BIN5 为 1 个不良结果，BIN6 为接触不良。如何将其所有类别准确分出来。下表列出了所有的品种：

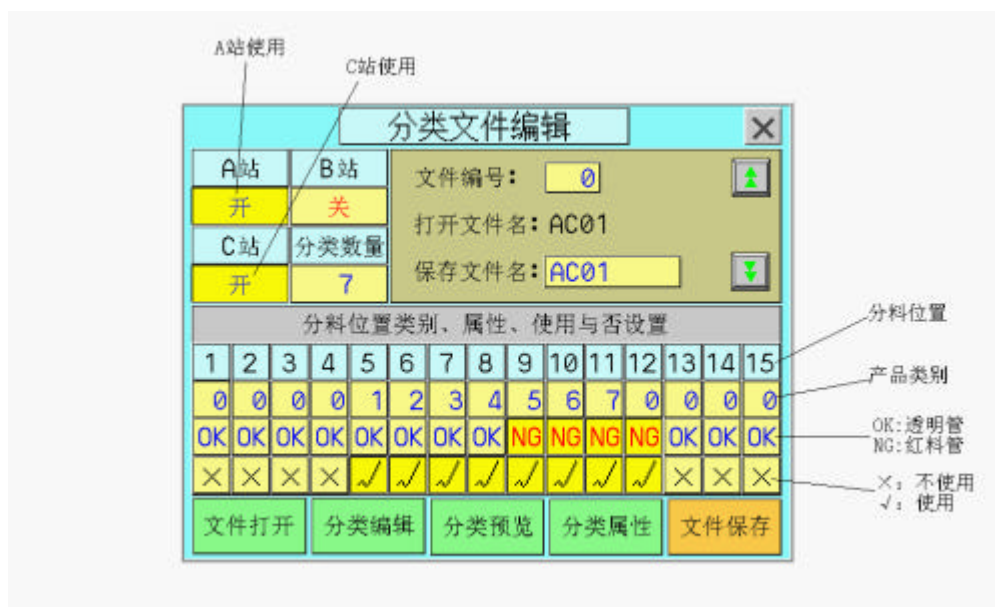
品种	1	2	3	4	5	6	7
A 站	1	1	1	1	1	1	2
C 站	1	2	3	4	5	6	1-6
属性	合格	合格	合格	合格	不良	不确定	不良

从上表中可以看出，品种 1-4 均是在高压测试、DC 参数测试合格的产品；品种 5 是高压测试合格但 DC 参数测试不良的品种；品种 6 是高压测试合格但 DC 参数测试不明确的品种；品种 7 是高压测试不合格的品种（这里已不管其 DC 参数是否良好）。

使用 KSH2008 全自动分选机时，按如下表格来编辑其分类文件：

品种	1	2	3	4	5	6	7
A 站	1	1	1	1	1	1	2
C 站	1	2	3	4	5	6	0
属性	OK	OK	OK	OK	NG	NG	NG

上述表格中，品种 7 的 C 站设置一定要是“0”，因为在分选机程序中是这样定义的，当上一个测试站测得的结果为不良时，下一站将不再测试，并自动将下一站的测试结果设为 0。分类文件设置时将依次出现如下画面：



打标文档: 0 分类品种: 2

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	N	BIN8	N	N	N
BIN1	Y	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	N	N	Y	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	N	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	N	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	N	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	N	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

打标文档: 0 分类品种: 3

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	N	BIN8	N	N	N
BIN1	Y	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	N	N	N	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	Y	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	N	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	N	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	N	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

打标文档: 0 分类品种: 4

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	N	BIN8	N	N	N
BIN1	Y	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	N	N	N	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	N	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	Y	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	N	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	N	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

打标文档: 0 分类品种: 5

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	N	BIN8	N	N	N
BIN1	Y	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	N	N	N	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	N	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	N	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	Y	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	N	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

打标文档: 0 分类品种: 6

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	N	BIN8	N	N	N
BIN1	Y	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	N	N	N	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	N	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	N	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	N	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	Y	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

打标文档: 0 分类品种: 7

分类	A	B	C	分类	A	B	C
BIN0	N	N	Y	BIN8	N	N	N
BIN1	N	N	N	BIN9	N	N	N
BIN2	Y	N	N	BIN10	N	N	N
BIN3	N	N	N	BIN11	N	N	N
BIN4	N	N	N	BIN12	N	N	N
BIN5	N	N	N	BIN13	N	N	N
BIN6	N	N	N	BIN14	N	N	N
BIN7	N	N	N	BIN15	N	N	N

当前编辑: 类别数: 7 工位: 15

BIN 类别	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1 (0)																
2 (0)																
3 (0)																
4 (0)																
5 (0)																
6 (0)																
7 (0)																
8 (0)																
9 (0)																
10 (0)																
11 (0)																
12 (0)																
13 (0)																
14 (0)																
15 (0)																

分类文件编辑

A站: 开 B站: 关 文件编号: 0

C站: 开 分类数量: 7

打开文件: 当前文件正确! 按此保存文件!

保存文件名: RC01

分料位置类别、属性、使用与否设置

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
0	0	0	0	1	2	3	4	5	6	7	0	0	0	0
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	NG	NG	NG	OK	OK	OK
×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×

文件打开 分类编辑 分类预览 分类属性 文件保存

通过上述步骤，保存好文件后，再调用此文件，即可按要求分选产品。

注意：必须有一个分料位置设为 0 号品种，其用来排空产品或分选未编辑到的品种。

文件保存与调用时，为防止数据不全，请多来几次，并仔细检查数据是否齐全。

请结合使用说明书来理解本文。

江阴金仕达科技有限公司

2009-3-28