

# 分类文件编辑注意事项

## 一、何为强制排料位？有什么作用？

我公司分选机一般将靠机器最右面的出料位置设定为强制排料位，该位置用来接收分类文件中未能列出的产品品种、类别不确定的品种（如开机时排空测试轨道的产品，在测试过程中与测试主机有通信故障时的产品，测试位有多个产品时的产品等），另外，当轨道中产品的产品因特殊原因暂时不再需要测试时，按“排料”则也可将产品排到该位置。因此，此位置的产品一般需要再次测试。

## 二、如何编辑产品类别？如何分出特定类别的不良品？

在这里，我以双工位测试分选机为例说明。假设 A 工位接的是 TS 测试，B 工位接的是参数(DC)测试，如下表：

TS	分类	BIN1	BIN2	BIN3	BIN4	
	属性	良品	良品	不良	接触不良	
DC	分类	BIN1	BIN2	BIN3	BIN4	BIN5
	属性	良品	良品	良品	不良	接触不良

当需要将所有良品、不良品单独分出时，可分出如下 8 种类别：

类别	1	2	3	4	5	6	7	8
TS	1	1	1	2	2	2	3	1、2
DC	1	2	3	1	2	3	1、2、3	4
属性	良品	良品	良品	良品	良品	良品	TS 不良	DC 不良

其中类别 1-6 为良品，类别 7 为 TS 不良，但其 DC 是良品，类别 8 为 DC 不良，但其 TS 是良品，接触不良的品种不再列出，让其进入强制排料位置。实际操作中，可根据上述类别产品的数量大小分别设定到各个分料位置，原则上数量少的只设一个位置，数量多的可多设定几个位置。

## 三、双工位测试时只设定一个工位的类别，该类别的产品能否分出来？

由于分类的原理是必须同时满足 A 工位的类别，B 工位的类别都相符才能被选出来，所以仅设定一个工位的类别显然是不能将此类别的产品分选出来的，解决的办法是在另一个工位将其所有良品类别选中，这样才能将此特定类别的产品分选出来。